



- Construction en nylon ballistique tissé serré
- Fermeture à scratch robuste
- Repousse les liquides
- Résiste et protège des dommages causés par les UV, l'abrasion, l'essence, les produits chimiques et l'eau salée
- Dévie les ruptures de tuyaux haute pression

Bobines

Diamètre nominal	Ref #	Epaisseur paroi	Largeur scratch	Grande bobine	Bobine retail	Couleur	Kgs/100m
25,4mm	DWN1.00BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	8,04
38,1mm	DWN1.50BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	10,42
50,8mm	DWN2.00BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	12,20
63,5mm	DWN2.50BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	13,99
76,2mm	DWN3.00BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	16,97
88,9mm	DWN3.50BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	18,75
101,6mm	DWN4.00BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	20,83
114,3mm	DWN4.50BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	22,92
152,4mm	DWN6.00BK	0,7mm	25,4mm	45,7m	7,6m	Black BK	28,57
203,2mm	DWN8.00BK	0,7mm	25,4mm	15,2m	7,6m	Black BK	37,20

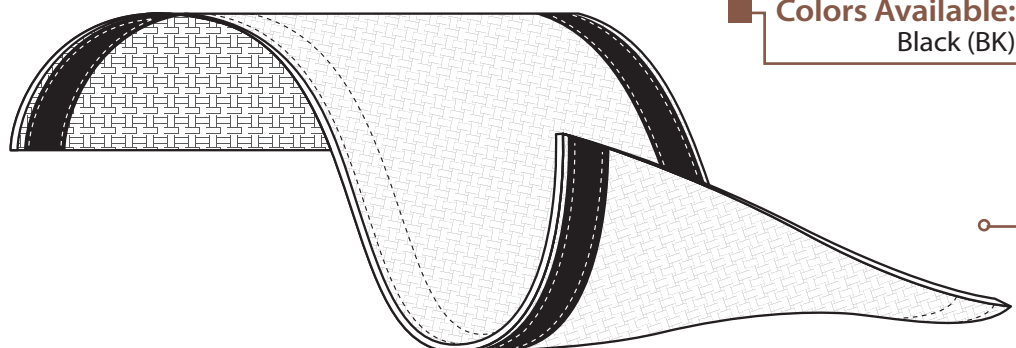


Coupe
Ciseaux

Gaine protectrice avec fermeture à scratch pour environnements difficiles.

DURA-WRAP (DWN) est la solution pour organiser et contrôler des réseaux, tuyaux et câbles, sujets à une utilisation intense. La gaine flexible est fabriquée à partir de Nylon ballistique tissé serré et fermé grâce à un puissant scratch industriel. Dura Wrap est utilisé pour maintenir les câbles groupés et éviter l'abrasion. Il est très facile de l'installer et il n'est pas nécessaire de démonter l'installation existante pour l'ajouter. En cas de rupture d'un tuyau, la gaine permet d'empêcher que le liquide à haute pression ne devienne un danger pour les opérateurs d'équipement et les autres membres du personnel.

Matériau	Polyamide 6
Grade	DWN
Epaisseur paroi	0,66mm
Numéro de plan	TF001DWN-WD



■ Colors Available:
Black (BK)

■ **Produit non extensible. Assurez-vous de faire correspondre avec précision au diamètre de votre application.**



ABRASION

Résistance à l'abrasion
Extrême

Machine du test d'abrasion
Taber 5150

Roue du test d'abrasion
Calibrase H-18

Charge du test d'abrasion
500g

Température de la pièce
29°C

Humidité
74%

Premiers signes d'effilochage
5 000 cycles de test

Trou visible dans le matériau
7 500 cycles de test

Échantillon détruit
8 500 cycles de test

Poids avant test
6 903,10 mg

Poids après test
5 911,80 mg

Masse totale perdue
Point de destruction
991,30mg

RÉSISTANCE CHIMIQUE

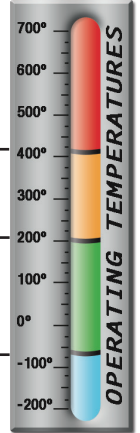
1=Pas d'effet 4=Affecté
2=Peu d'effet 5=Très affecté
3=Plutôt affecté

Solvants aromatiques _____	1
Solvants aliphatiques _____	1
Solvants chlorés _____	1
Bases faibles _____	1
Sels _____	1
Bases fortes _____	2
Eau salée 0-5-1926 _____	1
Fluide hydraulique MIL-H-5606 _____	1
Huile de lubrification MIL-L-7808 _____	1
Liquide de dégivrage MIL-A-8243 _____	1
Acides forts _____	4
Oxydants forts _____	4
Esters/Cétones _____	1
Lumière UV _____	1
Hydrocarbures _____	2
Champignon ASTM G-21 _____	1
Sans halogène _____	Oui
RoHS _____	Oui
SVHC _____	Aucune

Point de fusion
ASTM D-2117
210°C (410°F)

T° Maximum Continue
Mil-I-23053
93.3°C (200°F)

T° Minimum Continue
-51.1°C (-60°F)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Diamètre du monofilament _____	NC
Outil de coupe _____	Ciseaux
Couleurs _____	1
Épaisseur paroi _____	0,66mm
Résistance à la traction (fil) _____	
ASTM D-2256 Lbs	
Densité ASTM D-792 _____	1,13
Absorption d'humidité _____	2,7
% ASTM D-570	
Données _____	
ASTM E-595 at 10-5 torr	
TML _____	1,10
CVCM _____	0,01
WVR _____	0,69
Smoke D-Max _____	56
ASTM E-662	
Dégazage _____	Élevé
Indice d'oxygène _____	22
ASTM D-2863	