



■ Conforme à HL2 selon la norme ferroviaire DIN EN 45545-2

■ UL et VW-1

■ A passé le test de densité de fumée ASTM E-662

■ A passé le test d'inflammabilité des surfaces ASTM E-162

■ A passé le test de toxicité de la fumée SMP 800-C

■ Température de fusion : 250°C

Diamètre nominal	Réf #	Epaisseur paroi	Conditionnement			Couleurs disponibles	Overlap *A	Kgs/100m
			Bulk	A	B			
4,8mm	F6V0.19TB	0,7mm	914,6m	152,4m	30,5m	TB	51%	1,19
9,5mm	F6V0.38TB	0,7mm	609,8m	76,2m	30,5m	TB	41%	1,79
12,7mm	F6V0.50TB	0,7mm	457,3m	61,0m	22,9m	TB	35%	2,38
19,1mm	F6V0.75TB	0,7mm	304,8m	45,7m	15,2m	TB	28%	3,72
25,4mm	F6V1.00TB	0,7mm	140,2m	30,5m	15,2m	TB	26%	4,76
31,8mm	F6V1.25TB	0,7mm	100,6m	22,9m	7,6m	TB	25%	5,51
38,1mm	F6V1.50TB	0,7mm	79,3m	15,2m	7,6m	TB	23%	7,14

Gaine tissée fendue et ignifuge

F6 Woven Wrap FR est une version VW-1 de notre F6 Woven Wrap, avec l'avantage supplémentaire d'avoir un inhibiteur de flamme pour fournir un niveau supplémentaire de sécurité.

Il possède les mêmes caractéristiques que notre gaine tressée F6 originale, y compris l'enroulage facile et la couche supplémentaire, pour assurer une protection complète des systèmes de communication électronique et d'alimentation importants.

La nouvelle construction tissée offre une flexibilité élastique supérieure et une couvrance imbattable sur tout ensemble de harnais. Grâce à un processus unique, le mélange de fibres de polyester monofilament et multifilament permettent à la gaine de se fermer et de se replier lorsqu'elle est ouverte.

La combinaison d'ignifugation, de facilité d'installation et de couvrance complète fait de F6 Woven Wrap FR une solution idéale pour de nombreuses applications commerciales et aérospatiales.



Coupe
Couteau à chaud

Matériau

PET Polyethylene Terephthalate

Grade

F6V

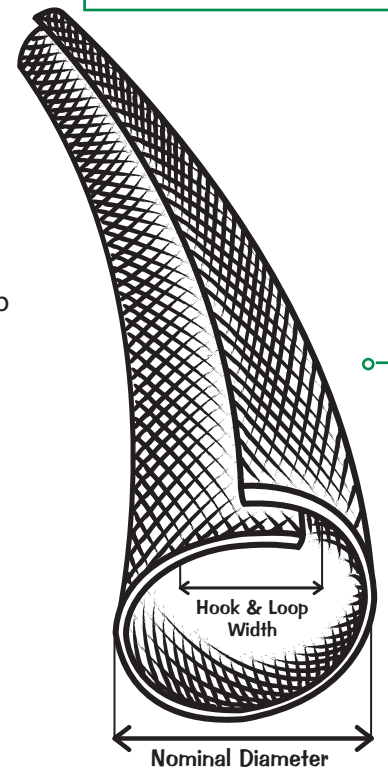
Diamètre du filament

0,25 Monofilament Polyester
1200 Denier Multifilament

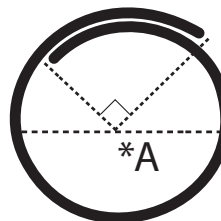
Numéro de plan

TF001FWPT-WD

Couleurs disponibles:
Black w/White Tracer (TB)



Le bon chevauchement pour vos harnais



Le chevauchement technique permet une flexibilité idéale sans exposer les fils et les câbles.



ABRASION



INFLAMMABILITÉ

Résistance à l'abrasion
Medium

Indice d'inflammabilité _____ VW-1

Machine de test à l'abrasion
Taber 5150

Roue de test d'abrasion
Calibrase H-18

Charge du test d'abrasion
500g



RÉSISTANCE CHIMIQUE

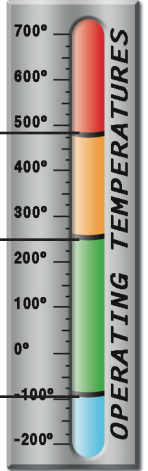
1=Pas d'effet 4=Affecté
2=Peu d'effet 5=Très affecté
3=Plutôt affecté

Solvants aromatiques _____	2
Solvants aliphatiques _____	1
Solvants chlorés _____	3
Bases faibles _____	1
Sels _____	1
Bases fortes _____	2
Eau salée 0-5-1926 _____	1
Fluide hydraulique MIL-H-5606 _____	1
Huile de lubrification MIL-L-7808 _____	1
Liquide de dégivrage MIL-A-8243 _____	1
Acides forts _____	3
Oxydants forts _____	2
Esters/Cétones _____	2
Lumière UV _____	1
Hydrocarbures _____	1
Champignon ASTM G-21 _____	1
Sans halogène _____	Oui
RoHS _____	Oui
SVHC _____	Aucune

Point de fusion
ASTM D-2117
250°C (482°F)

T° Maximum continue
Mil-I-23053
125°C (257°F)

T° Minimum continue
-70°C (-94°F)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Diamètre du filament:	
Monofilament Polyester _____	0,25mm
Multifilament _____	1200 Deniers
Indice d'inflammabilité: _____	VW-1
Self Extinguishing, Type A	
Outil de coupe _____	Couteau à chaud
Couleurs _____	1
Epaisseur paroi _____	0,7mm
Données _____	
ASTM E-595 at 10-5 torr	
TML (%) _____	.19
CVCM (%) _____	.00
WVR (%) _____	.06
Smoke D-Max _____	275
Dégazage _____	Med
Indice d'oxygène _____	31