



## LES MEILLEURS RÉSULTATS D'IMPRESSION

Notre procédé d'impression exclusif vous permet de concevoir votre propre gaine thermo rétractable personnalisée. L'impression est possible sur les deux côtés de la gaine. Pour obtenir le meilleur résultat, veuillez suivre le tableau ci-dessous permettant de réduire le temps d'impression tout en améliorant la qualité d'impression.

### Taille d'image

Afin de vous fournir la meilleure qualité d'impression thermo rétractable, nous avons besoin de la plus haute qualité d'image possible (minimum 300dpi). Les images de faible qualité (200dpi et moins) donnent lieu à des images pixelisées ou floues lorsqu'elles sont imprimées.

### Couleur d'image

Noir et blanc seulement !

Nous utilisons un système d'impression couleur unique et exigeons donc que toutes les images nous soient soumises en noir et blanc (pas d'échelle de gris). La partie noire de votre image sera remplacée par la couleur d'impression sélectionnée.

### Guide de hauteur d'impression

Est indiquée ci-dessous la hauteur maximum de la zone imprimable pour chaque diamètre correspondant.

Diamètre de la gaine	Hauteur d'impression max
1/8" / 3.4mm	4.1mm / 0.16"
3/16" / 5.0mm	5.8mm / 0.23"
1/4" / 6.4mm	7.0mm / 0.27"
3/8" / 9.5mm	1.17cm / 0.46"
1/2" / 12.37mm	16.5mm / 0.65"
3/4" / 19.1mm	23.9mm / 0.94"
1" - 1 1/2" / 38.1cm	33.3mm / 1.30"



### Format du fichier

Formats optimaux : JPG, PNG, AI, EPS, PDF ou TIFF. Assurez-vous que vous avez sauvegardé votre fichier dans la plus haute qualité possible. Si vous devez fournir un format de fichier différent, contactez-nous, nous nous assurerons qu'il est compatible.

### Couleur d'encre

(Les couleurs peuvent légèrement varier de l'exemple)



### Couleur du tube

(Les couleurs peuvent légèrement varier de l'exemple)



Pour obtenir de meilleurs résultats, choisissez une encre de couleur claire sur un tube de couleur foncée et inversement.

### Coefficient de rétractation

La gaine 2:1 se rétracte à la moitié de son diamètre original, la gaine 3:1 se rétracte au tiers et la gaine 4:1 au quart de son diamètre original.

Le diamètre final rétracté de la gaine dépend également du diamètre de l'objet à couvrir. Gardez à l'esprit que votre image imprimée va rétrécir légèrement avec la gaine. Si le texte est trop petit lorsque la gaine n'est pas encore rétracté, il sera sans doute illisible.



Rapport 2:1



Rapport 3:1



Rapport 4:1