



- Jusqu'à 20 fois plus solide que l'acier
- Ne fond pas, ne brûle pas
- Reste souple, flexible et pliable, peu importe la température



Coupe  
Ciseaux Flexo Aramid

#### Matériau

Fibres \*Kevlar® Aramid

#### Grade

KVN

#### Epaisseur paroi

0,51mm

#### Numéro de plan

TF001KV-WD

#### Bobines

Diamètre nominal	Réf #	Plage d'extension		Grande bobine	Bobine retail	Couleurs disponibles	Kgs/100m
		Min	Max				
6,4mm	KVN0.25YL	3,2mm	7,9mm	152,4m	15,2m	Yellow (YL)	0,45
12,7mm	KVN0.50YL	6,4mm	15,9mm	76,2m	15,2m	Yellow (YL)	1,19
19,1mm	KVN0.75YL	12,7mm	22,2mm	76,2m	15,2m	Yellow (YL)	1,79
25,4mm	KVN1.00YL	19,1mm	31,8mm	61,0m	7,6m	Yellow (YL)	2,86
31,8mm	KVN1.25YL	25,4mm	41,3mm	38,1m	7,6m	Yellow (YL)	3,57
38,1mm	KVN1.50YL	31,8mm	50,8mm	30,5m	7,6m	Yellow (YL)	4,32
50,8mm	KVN2.00YL	44,5mm	63,5mm	30,5m	7,6m	Yellow (YL)	5,36

### Plus solide que l'acier, souple et pliable

FLEXO® ARAMID est une gaine souple et flexible, parfaite pour regrouper et protéger les composants vulnérables des conditions les plus extrêmes. KV est tressée à partir de fibres d'aramide et est durable, souple et très extensible.

Les fibres du Flexo Aramid KV sont jusqu'à 20 fois plus solides que les fibres en acier à diamètre égal. Il a une excellente stabilité thermique, permettant une utilisation continue à long terme de -170°C à 160°C.

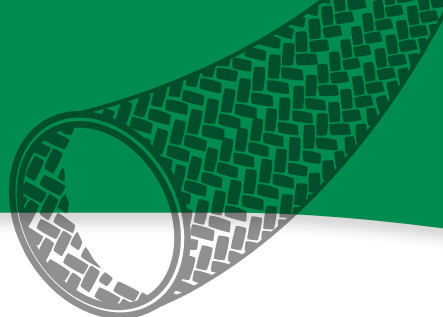
Une exposition de courte durée jusqu'à 300°C peut être tolérée. Flexo KV ne fond pas et offre une résistance et une durabilité extrêmes, tout en étant léger et facile à installer.

Couleurs disponibles:  
Yellow (YL)



La gaine Flexo Aramid KV est difficile à couper, utilisez les ciseaux Flexo Aramid.

\*Kevlar® est une marque déposée par DuPont™.



## ABRASION

Résistance à l'abrasion  
**Moyenne**

Machine du test d'abrasion  
**Taber 5150**

Roue du test d'abrasion  
**Calibrase H-18**

Charge du test d'abrasion  
**500g**

Température de la pièce  
**26°C**

Humidité  
**70%**

Certaines fibres sont tirées  
**20 cycles de test**

Les fibres continuent de  
s'abimer  
**400 cycles de test**

Echantillon détruit  
**700 cycles de test**

Poids avant test  
**5,730.5 mg**

Poids après test  
**5,200.1 mg**

Masse totale perdue  
Point de destruction  
**530.4 mg**

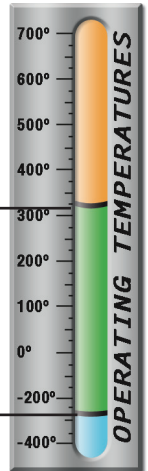
## RÉSISTANCE CHIMIQUE

1=Pas d'effet      4=Affecté  
2=Peu d'effet    5=Très affecté  
3=Plutôt affecté

Solvants aromatiques _____	2
Solvants aliphatiques _____	2
Solvants chlorés _____	2
Bases faibles _____	1
Sels _____	1
Bases fortes _____	2
Eau salée 0-5-1926 _____	1
Fluides hydrauliques MIL-H-5606 _____	1
Huile de lubrification MIL-L-7808 _____	1
Liquide de dégivrage MIL-A-8243 _____	1
Acides forts _____	2
Oxydants forts _____	2
Esters/Cétones _____	1
Lumière UV _____	4
Hydrocarbures _____	1
Champignon ASTM G-21 _____	2
Sans halogène _____	Oui
RoHS _____	
SVHC _____	

T° Maximum continue  
Mil-I-23053  
**160°C (320°F)**

T° Minimum continue  
**-170°C (-274°F)**



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Diamètre du monofilament _____	N/C
ASTM D-204	
Indice d'inflammabilité _____	
FMVSS-302 Approved	
Outil de coupe __ Ciseaux Flexo Aramid	
Couleurs _____	1
Épaisseur paroi _____	0,51mm
Résistance à la traction (fil) _____	39
ASTM D-2256 Lbs	
Densité ASTM D-792 _____	1.44
Absorption d'humidité % _____	
ASTM D-570	
Données _____	
ASTM E-595 at 10-5 torr	
TML _____	3.13
CVCM _____	.19
WVR _____	1.76
Smoke D-Max _____	
ASTM E-662	
Dégazage _____	Élevé
Indice d'oxygène _____	29
ASTM D-2863	