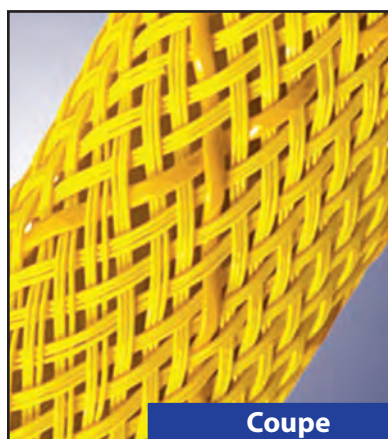


- Organisation et protection des câbles
- Sécurité accrue dans les zones piétonnes
- Facile d'installation et économique
- S'étend jusqu'à 150%
- Résistant aux coupes et à l'abrasion



Coupe
Couteau à chaud

Matériau
Polyethylene Terephthalate

Grade
NSN

Diamètre du monofilament
0,71mm

Numéro de plan
TF001NS-WD

Bobines

Diamètre nominal	Réf #	Plage d'expansion		Grande bobine	Bobine retail	Couleurs disponibles	Kgs/100m
		Min	Max				
6,4mm	NSN0.25	3,2mm	11,1mm	304,9m	61,0m	NY, BK, SS	0,65
9,5mm	NSN0.38	4,8mm	12,7mm	152,4m	38,1m	NY, BK, SS	0,85
12,7mm	NSN0.50	6,4mm	19,1mm	152,4m	30,5m	NY, BK, SS	1,32
15,9mm	NSN0.63	9,5mm	25,4mm	152,4m	22,9m	NY, BK, SS	1,55
19,1mm	NSN0.75	12,7mm	31,8mm	76,2m	21,3m	NY & BK	1,86
31,8mm	NSN1.25	19,1mm	44,5mm	61,0m	15,2m	NY, BK, SS	2,92
38,1mm	NSN1.50	25,4mm	50,8mm	61,0m	12,2m	NY, BK, SS	3,35
50,8mm	NSN2.00	38,1mm	88,9mm	61,0m	15,2m	NY & BK	4,09

Augmente la friction sur les surfaces lisses, minimise le glissement et les accidents.

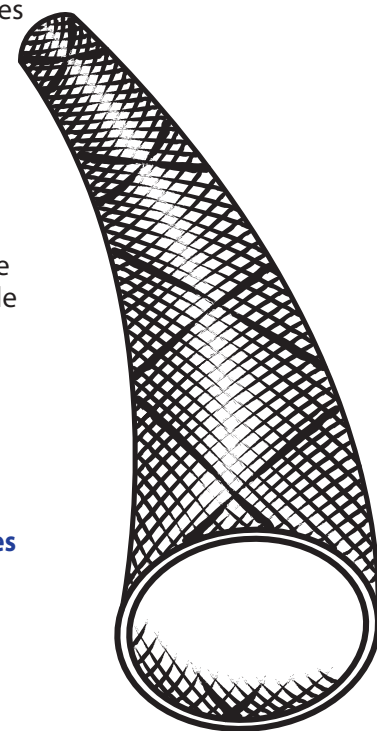
FLEXO® NON-SKID est une combinaison unique de notre matériau PET standard tressé avec des filaments polymères à haute friction. Non-Skid est principalement conçu pour la gestion des fils et des câbles sur sol lisse ou environnement à fort trafic tels que les studios d'enregistrement afin d'éviter les accidents.

Tant qu'il n'y a pas de pression excessive sur les câbles protégés par Non-Skid, la gaine glisse facilement sur le sol. Lorsqu'une pression locale est exercée, par exemple lorsque l'on marche dessus, le matériau à forte friction entre en contact avec le sol et réduit la possibilité que le câble glisse sous le pied.

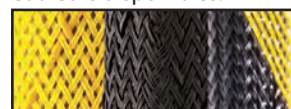
Non-Skid est beaucoup moins glissant que le PET standard, tout en offrant le même niveau de flexibilité et de protection contre l'usure et l'abrasion des câbles.

Non-Skid est idéal pour les surfaces lisses telles que les sols de studios de télévision ou de cinéma.

Couleurs disponibles:
BK, NY, and SS



Couleurs disponibles:



Neon Yellow (NY), Black (BK) and Safety Stripe (SS).

ABRASION

Résistance à l'abrasion
Moyenne

Machine de test d'abrasion
Taber 5150

Roue de test d'abrasion
Calibrase H-18

Charge du test
500g

Température de la pièce
21°C

Humidité
53%

Tresse cassée
350 cycles de test

Echantillon détruit
650 cycles de test

Poids avant test
4,360.5 mg

Poids après test
4,147.0 mg

Masse totale perdue
Point de destruction
213.5 mg

RÉSISTANCE CHIMIQUE

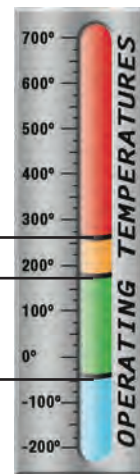
1=Pas d'effet 4=Affecté
2=Peu d'effet 5=Très affecté
3=Plutôt affecté

Solvants aromatiques _____	2
Solvants aliphatiques _____	1
Solvants chlorés _____	3
Bases faibles _____	1
Sels _____	1
Bases fortes _____	2
Eau salée 0-5-1926 _____	1
Fluide hydraulique MIL-H-5606 _____	1
Huile de lubrification MIL-L-7808 _____	1
Liquide de dégivrage MIL-A-8243 _____	1
Acides forts _____	3
Oxydants forts _____	2
Esters/Cétones _____	1
Lumière UV _____	1
Hydrocarbures _____	1
Champignon ASTM G-21 _____	1
Sans halogène _____	Oui
RoHS _____	Oui

Point de fusion
ASTM D-2117
126°C (260°F)

T° Maximum continue
Mil-I-23053
79°C (175°F)

T0 Minimum continue
-40°C (-40°F)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Diamètre du monofilament _____ 0,71mm
ASTM D-204

Outil de coupe _____ Couteau à chaud

Couleurs _____ 3

Épaisseur paroi _____ 1,8mm

Densité ASTM D-792 _____ 1.38

Absorption d'humidité _____ .1-.2
% ASTM D-570