

Les tubes ZEUS thermorétractables offrent une combinaison de propriétés unique, parmi lesquelles des caractéristiques électriques hors du commun, une excellente résistance aux agents chimiques et aux solvants, de la pureté, un pouvoir lubrifiant et une fiabilité de performances hors du commun.

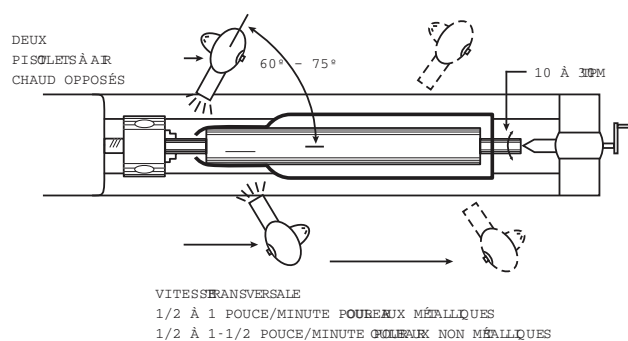


ZEUS maîtrise l'art de la fabrication de tubes fluoropolymères thermorétractables et peut les fournir avec des parois après rétreint d'une épaisseur descendant jusqu'à 0,05 mm. Veuillez contacter un agent ZEUS pour en savoir plus sur les tailles sur mesure, l'emballage, les longueurs et les couleurs.

Conseils d'utilisation des thermorétractables

- Assurez-vous toujours que la zone de travail est correctement ventilée avant de commencer le traitement de thermorétraction.
- Attention :** les fumées peuvent causer nausées et étourdissements.
- Le mandrin à recouvrir par thermorétraction doit être capable de supporter la température de rétraction de matériau requise (voir le tableau de droite).
 - Il se peut que le mandrin à recouvrir agisse comme puits thermique (c'est notamment le cas pour les mandrins métalliques). ZEUS recommande donc de préchauffer les mandrins.
 - Prévoir pour la gaine une rétraction de 20 % minimum. Les rétractions radiales fortement restreintes tendent à induire des modifications longitudinales et à augmenter la tendance de fendage.
 - L'utilisation de fours est la manière la plus fiable de rétreindre les produits

VUE DE DESSUS OUILEAU SUR BANC



PROCÉDURE D'ENTRIQUE POUR ROTATION MANUELLE

thermorétractables grâce à la capacité des fours à assurer un chauffage uniforme et de réduire le risque de surchauffe du matériau qui pourrait engendrer fragilité et craquelage. Si vous utilisez un pistolet à air chaud, veuillez vous référer au diagramme ci-dessus qui illustre l'application correcte de chaleur pour optimiser l'uniformité de la rétraction.

- Voir le tableau pour les températures de rétraction.

TEMPÉRATURE DE RÉTRACTION

Matériau	Température de rétraction
PTFE	654 °F à 670 °F 346 °C à 354 °C
FEP (D.I. 2,5 cm au maximum)	400 °F à 420 °F 204 °C à 216 °C
FEP (D.I. 2,5 cm ou plus)	420 °F à 440 °F 216 °C à 227 °C

Les températures de rétraction sont mentionnées dans ce catalogue à titre indicatif. Les températures de rétraction effectives peuvent s'avérer supérieures ou inférieures selon la conception et les dimensions du matériau thermorétractable, les techniques d'application et d'autres facteurs.



WWW.ZEUSINC.COM

PTFE thermorétractable

Ratio de rétraction 2:1

Ratio approximatif de D.I. dilaté à D.I. rétreint — Tailles AWG

EXTRUDES THERMO-RETRACTABLES

Dimensions (pouces)



PAROI STANDARD					PAROI FINE					PAROI LÉGÈRE				
Commandé en taille AWG numéro	Dilaté D.I. min.	Rétreint D.I. max.	Rétreint Épaisseur de paroi nom.	Rétreint Épaisseur de paroi tol.	Commandé en taille AWG numéro	Dilaté D.I. min.	Rétreint D.I. max.	Rétreint Épaisseur de paroi nom.	Rétreint Épaisseur de paroi tol.	Commandé en taille AWG numéro	Dilaté D.I. min.	Rétreint D.I. max.	Rétreint Épaisseur de paroi nom.	Rétreint Épaisseur de paroi tol.
30	0,034	0,015	0,009	±0,002	30	0,034	0,015	0,009	±0,002	30	0,034	0,015	0,006	±0,002
28	0,038	0,018	0,009	±0,002	28	0,038	0,018	0,009	±0,002	28	0,038	0,018	0,006	±0,002
26	0,046	0,022	0,010	±0,002	26	0,046	0,022	0,010	±0,002	26	0,046	0,022	0,006	±0,002
24	0,050	0,027	0,012	±0,002	24	0,050	0,027	0,010	±0,002	24	0,050	0,025	0,006	±0,002
22	0,055	0,032	0,012	±0,002	22	0,055	0,032	0,012	±0,003	22	0,055	0,031	0,006	±0,002
20	0,060	0,039	0,016	±0,003	20	0,060	0,039	0,012	±0,003	20	0,060	0,038	0,006	±0,002
19	0,065	0,043	0,016	±0,003	19	0,065	0,043	0,012	±0,003	19	0,065	0,043	0,006	±0,002
18	0,076	0,049	0,016	±0,003	18	0,076	0,049	0,012	±0,003	18	0,076	0,046	0,006	±0,002
17	0,085	0,054	0,016	±0,003	17	0,085	0,054	0,012	±0,003	17	0,085	0,054	0,006	±0,002
16	0,093	0,061	0,016	±0,003	16	0,093	0,061	0,012	±0,003	16	0,093	0,057	0,006	±0,002
15	0,110	0,067	0,016	±0,003	15	0,110	0,067	0,012	±0,003	15	0,110	0,063	0,006	±0,002
14	0,120	0,072	0,016	±0,003	14	0,120	0,072	0,012	±0,003	14	0,120	0,072	0,008	±0,002
13	0,140	0,080	0,016	±0,003	13	0,140	0,080	0,012	±0,003	13	0,140	0,080	0,008	±0,002
12	0,150	0,089	0,016	±0,003	12	0,150	0,089	0,012	±0,003	12	0,150	0,089	0,008	±0,002
11	0,170	0,101	0,016	±0,003	11	0,170	0,101	0,012	±0,003	11	0,170	0,099	0,008	±0,002
10	0,191	0,112	0,016	±0,003	10	0,191	0,112	0,012	±0,003	10	0,191	0,110	0,008	±0,002
9	0,205	0,124	0,020	±0,004	9	0,205	0,124	0,015	±0,004	9	0,205	0,122	0,008	±0,002
8	0,240	0,141	0,020	±0,004	8	0,240	0,141	0,015	±0,004	8	0,240	0,139	0,008	±0,002
7	0,270	0,158	0,020	±0,004	7	0,270	0,158	0,015	±0,004	7	0,270	0,154	0,008	±0,002
6	0,302	0,178	0,020	±0,004	6	0,302	0,178	0,015	±0,004	6	0,302	0,172	0,010	±0,003
5	0,320	0,198	0,020	±0,004	5	0,320	0,198	0,015	±0,004	5	0,320	0,192	0,010	±0,003
4	0,370	0,224	0,020	±0,004	4	0,370	0,224	0,015	±0,004	4	0,370	0,214	0,010	±0,003
3	0,390	0,249	0,020	±0,004	3	0,390	0,249	0,015	±0,004	3	0,390	0,241	0,010	±0,003
2	0,430	0,278	0,020	±0,004	2	0,430	0,278	0,015	±0,004	2	0,430	0,270	0,010	±0,003
1	0,450	0,311	0,020	±0,004	1	0,450	0,311	0,015	±0,004	1	0,450	0,301	0,010	±0,003
0	0,470	0,347	0,020	±0,004	0	0,470	0,347	0,015	±0,004	0	0,470	0,347	0,012	±0,003

AMS-DTL-23053/12

EMBALLAGE : consultez les informations techniques pour plus de détails.

Dans tous les cas de spécifications militaires ou commerciales, les versions les plus récentes sont applicables. Fourni en couleur naturelle sauf indication contraire. Couleurs Pantone personnalisées ou couleurs ZEUS standard disponibles sur demande. Fichier UL No. E64007 / Fichier CSA No. 082582.