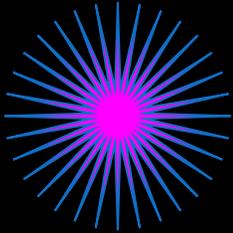
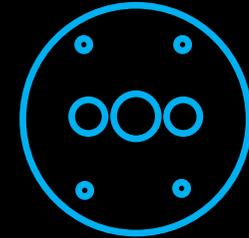


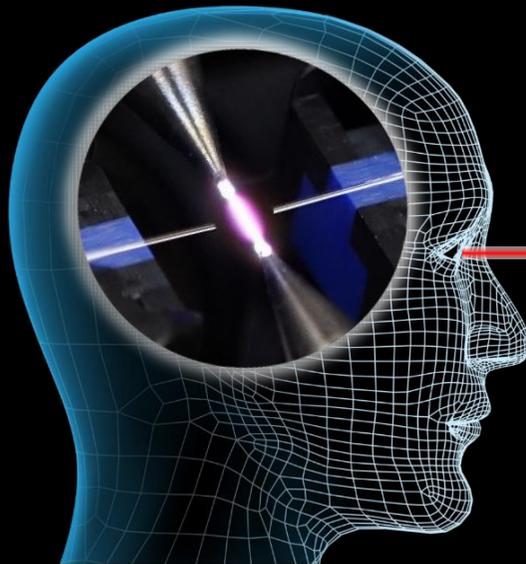
# Soudeuse à alignement cœur à cœur **90S+**



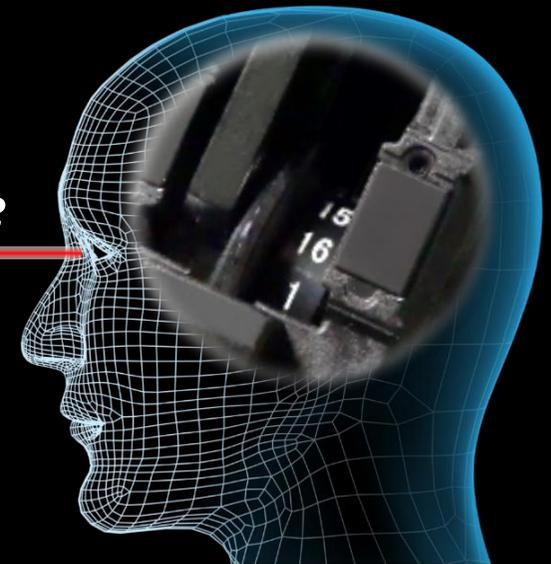
**ACTIVE FUSION**  
CONTROL TECHNOLOGY



**ACTIVE BLADE**  
MANAGEMENT TECHNOLOGY

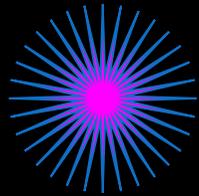


*La meilleure qualité de soudure*



**Fujikura**

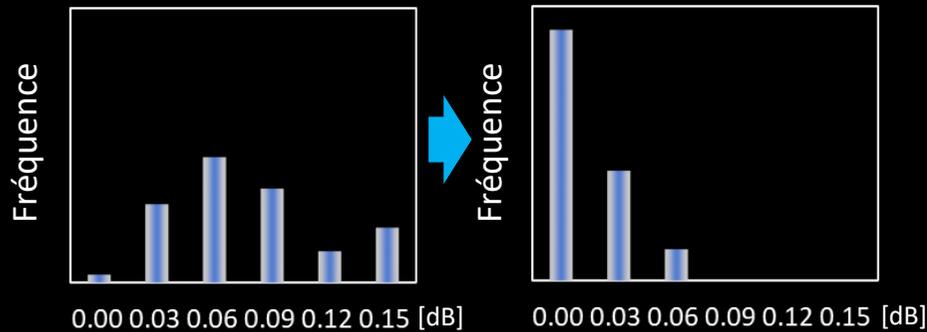
# La technologie Active Fusion Control



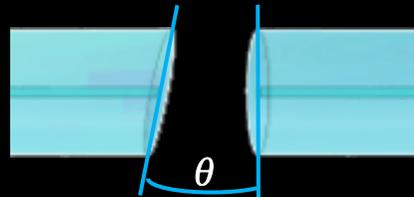
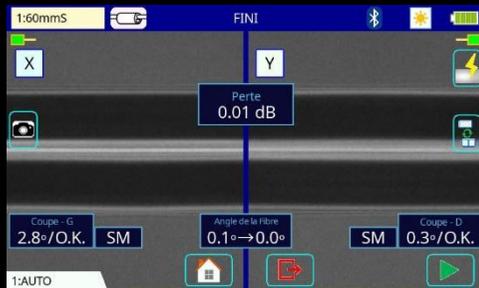
**ACTIVE FUSION**  
CONTROL TECHNOLOGY

## 1. Active Fusion Control selon l'état du clivage

L'une des principales causes de perte de soudure élevée est un mauvais profil de coupe. La 90S+ analyse l'état des profils de coupe gauche et droite, et effectue un contrôle optimal de la soudure. Cette nouvelle technologie améliore considérablement la perte d'épissure et réduit le risque de reprise.



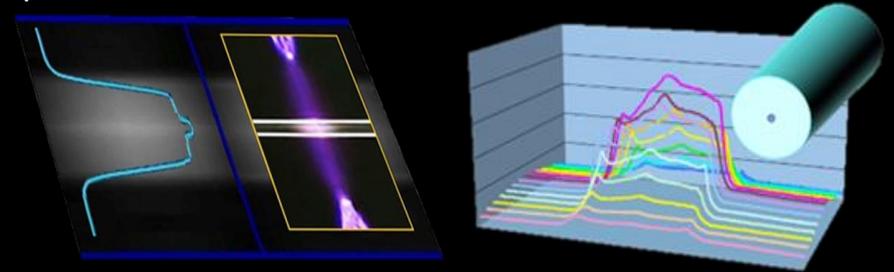
Perte de soudure avec un angle de clivage :  $3^\circ < \theta < 5^\circ$



\*Résultat de soudure d'une FO G.652 mesurée selon la méthode cut-back. La perte peut varier en fonction du type de fibre et de ses caractéristiques.

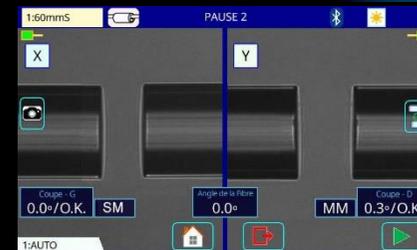
## 2. Active Fusion Control selon l'intensité lumineuse de la fibre

La fusion est facilement affectée par les changements d'environnement. Le 90S+ utilise un contrôle en temps réel des paramètres de soudure en analysant l'intensité lumineuse de la fibre pendant la fusion. Cela contribue à une perte d'épissure stable et réduite.

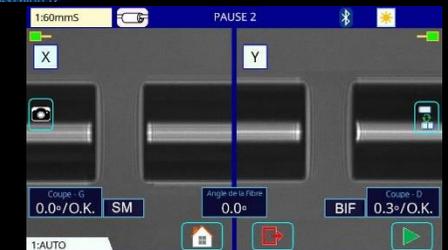


## 3. Active Fusion Control selon le type de fibre

Les paramètres de soudure adéquats peuvent différer selon le type de fibre. Le 90S+ applique automatiquement les paramètres de soudure optimaux en fonction du type de fibre.

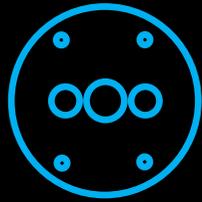


Gauche: G.652 – Droite: G.651



Gauche: G.652 – Droite: G.657

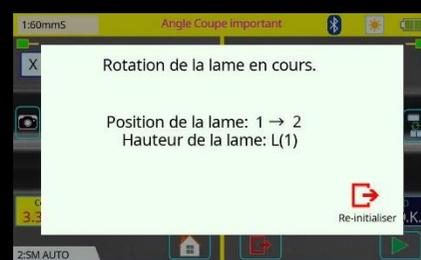
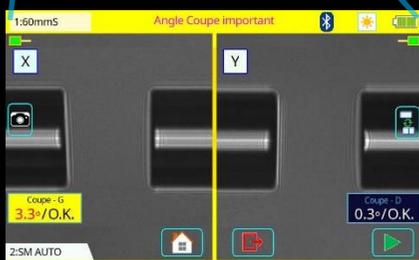
# Technologie Active Blade Management



**ACTIVE BLADE**  
MANAGEMENT TECHNOLOGY

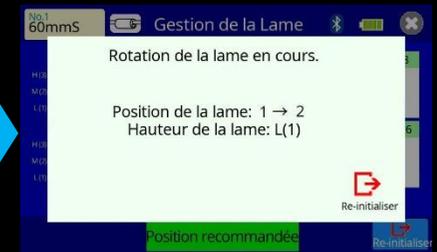
## 1. Active Blade Rotation automatique de la lame de coupe

La soudeuse 90S+ et la cliveuse CT50 sont dotées d'une connectivité sans fil. Cette capacité permet une rotation automatique de la lame de coupe lorsque la soudeuse juge que la lame est usée. En outre, la soudeuse 90S+ peut se connecter à deux CT50 simultanément.



## 2. Active Blade Gestion de la durée de vie de la lame

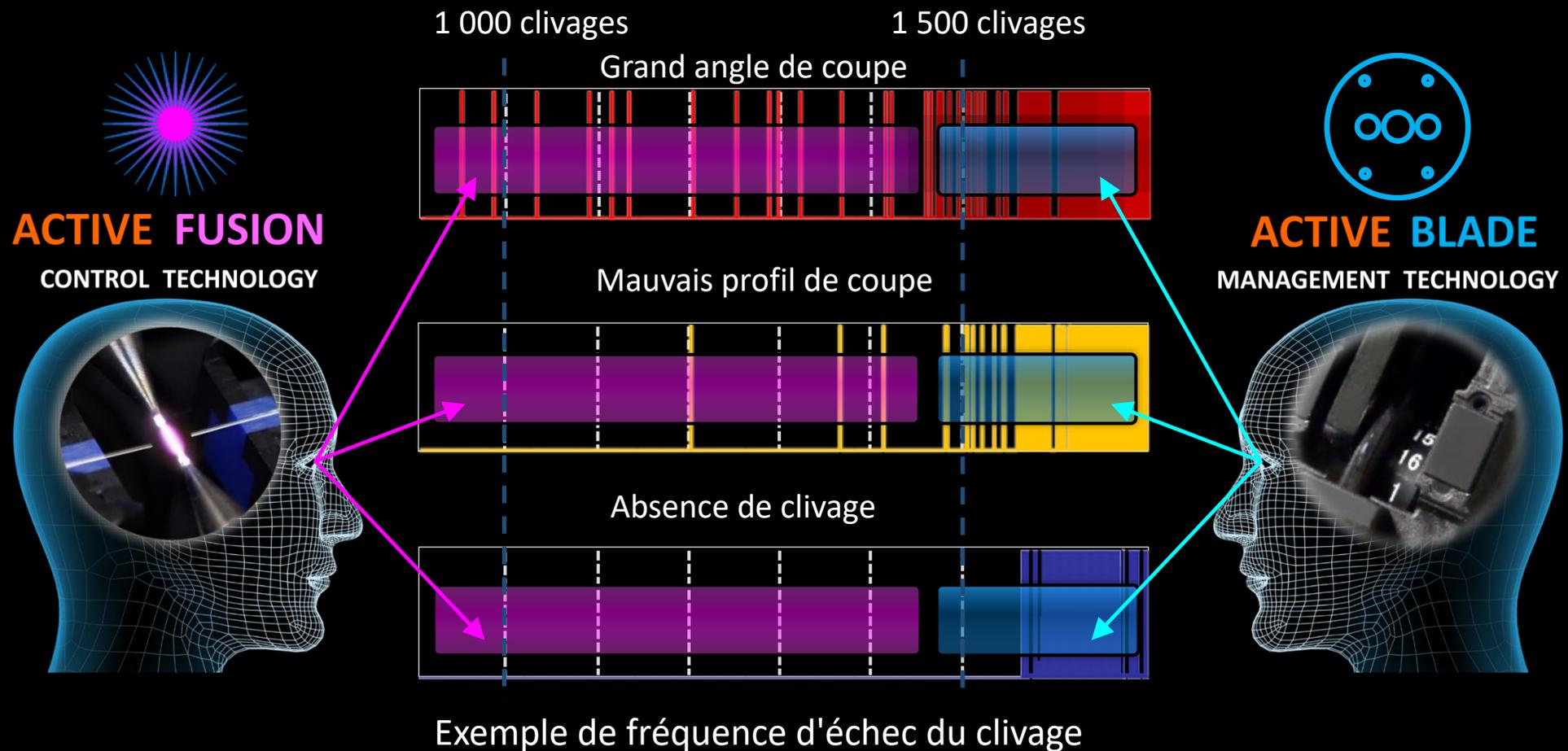
La soudeuse 90S+ affiche la durée de vie restante de la lame de coupe et informe l'utilisateur lorsqu'un changement de hauteur de lame, un changement de position ou une nouvelle lame est nécessaire.



# Qualité de soudure améliorée

Les graphiques ci-dessous montrent le nombre de clivages sur la ligne horizontale en fonction de la fréquence de grand angle de coupe, du mauvais profil de coupe et de l'absence de clivage. Lorsque la fréquence des grands angles de coupe augmente, la technologie **Active Blade Management** peut détecter cette augmentation de ratio et faire pivoter la position de la lame automatiquement. La technologie **Active Blade Management** réduit considérablement la fréquence des grands angles de clivage, mais même lorsqu'ils se produisent la technologie **Active Fusion Control** peut réduire les pertes de soudure élevées grâce à un contrôle précis de la soudure.

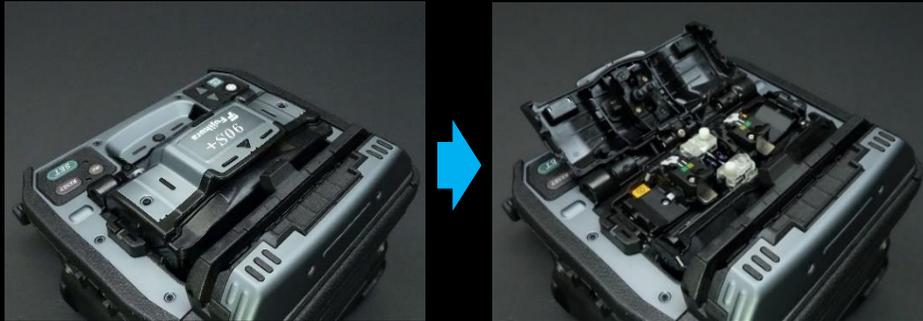
Grâce à l'utilisation conjointe de ces deux technologies clés, la 90S+ peut minimiser l'apparition de pertes élevées au niveau des soudures et contribuer à réduire le risque de reprise de soudure.



# Automatisation plus rapide

## 1. Pare-vent à ouverture / fermeture automatique

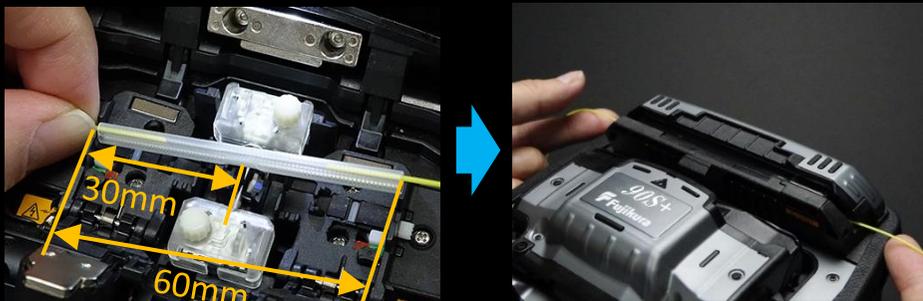
Les fonctions automatisées plus rapides de la soudeuse 90S+ réduisent les temps d'installation. Avec cette soudeuse, un technicien peut effectuer le processus de la fusion au rétreint, sans toucher la 90S et ne déplacer que la fibre.



Pare-vent automatique à ouverture / fermeture

## 2. Centrage plus facile du manchon

Le design des supports de fibre est optimisé pour le manchon de protection de 60 mm de longueur. La distance entre le point d'épissure et le bord du support de fibre est de 30 mm. Par conséquent, il est facile de placer le manchon de protection sur la soudure en utilisant votre doigt comme point de référence.

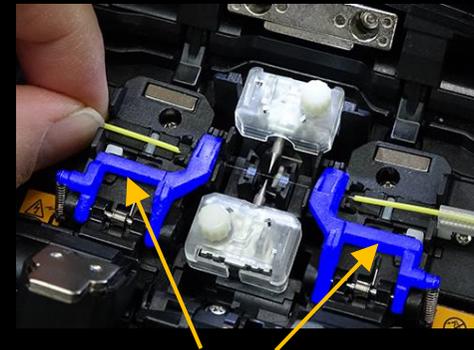


Centrage facile du manchon de protection Positioning

Mâchoires du four

## 3. Clamp de maintien de fibre

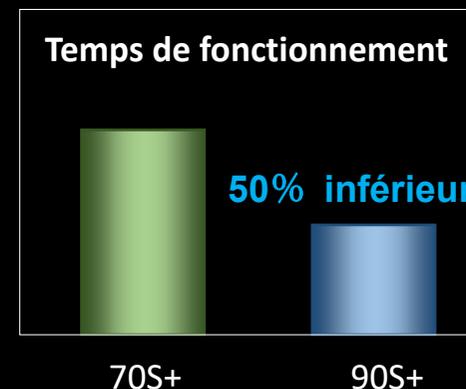
Les clamps de maintien de fibre soutiennent les opérations automatisées. Lorsque les supports de fibres s'ouvrent automatiquement après la soudure, les clamps de maintien de fibre maintiennent la fibre soudée pour l'empêcher de s'échapper. Les clamps de maintien se libèrent lorsque la fibre est soulevée par le technicien.



Clamp de maintien de fibre

## 4. Réduction du temps de soudure et rétreint

Le four est également équipé d'un système de serrage automatique. En raison de ces fonctions ci-dessus, la soudeuse 90S+ peut réduire le temps de fonctionnement de 50% par rapport au modèle précédent.



# Facilité d'utilisation

## 1. Valise de transport

Il existe de multiples façons d'utiliser la valise de transport 90S+. La 90S+ est prête à l'emploi juste en ouvrant la valise, mais il est également possible d'utiliser la 90S sur le dessus de la valise ou seulement avec le plateau de travail en fonction de l'environnement de travail.

Prête à l'emploi

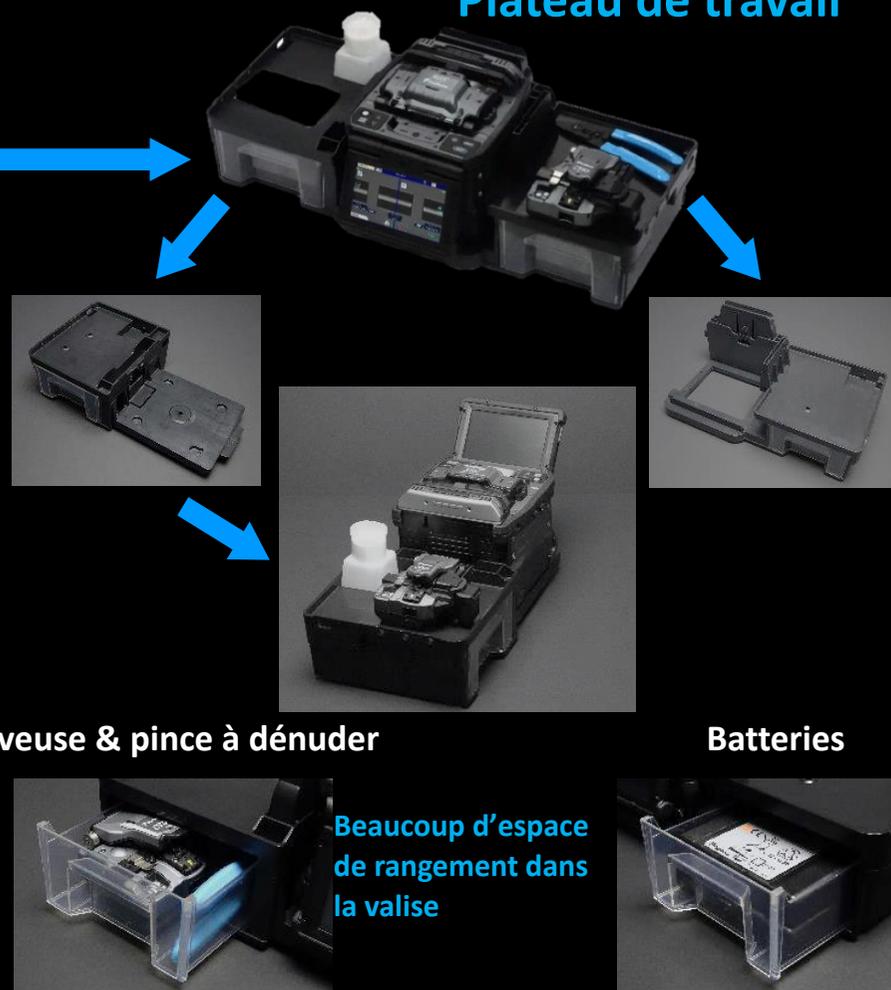
Ouvrir



## 2. Plateau de travail

Le nouveau plateau de travail a de nombreuses fonctions. Il y a deux tiroirs pour le rangement et les tiroirs sont assez grands pour ranger des outils ou des batteries. En outre, le plateau de travail peut être divisé en deux, il est donc configurable pour s'adapter à votre espace de travail.

Plateau de travail

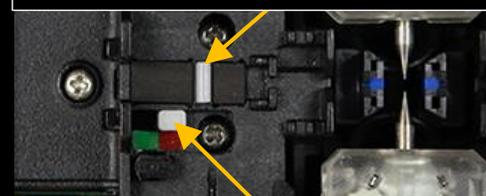


# Facilité d'utilisation

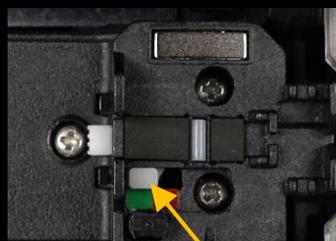
## 3. Compatibilité avec la structure libre

Les mâchoires de la soudeuse 90S+ sont compatibles avec un câble en structure libre. Ils possèdent une butée de maintien qui peut être mise en position haute (rouge) pour la fibre en structure libre, ou en position basse (vert) pour la structure serrée.

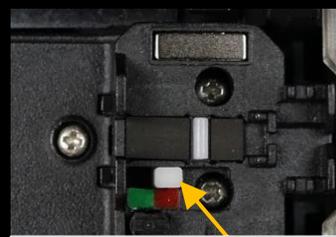
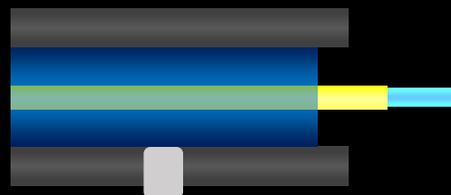
Butée de maintien pour structure libre



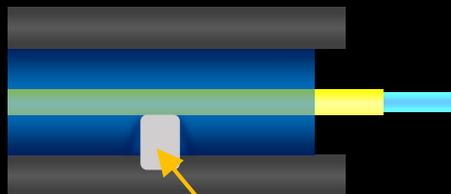
Mécanisme selon la structure de la fibre



Mécanisme en position « vert »



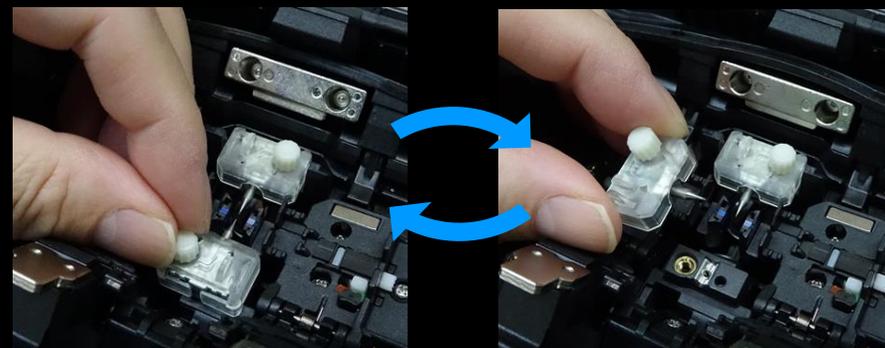
Mécanisme en position « rouge »



Mécanisme de maintien de la fibre

## 4. Électrodes remplaçable sans outil

Les électrodes 90S+ se présentent sous la forme d'un «ensemble» comprenant la vis de fixation. Vous pouvez également faire tourner la vis à la main sans outils. Il permet un remplacement facile des électrodes.

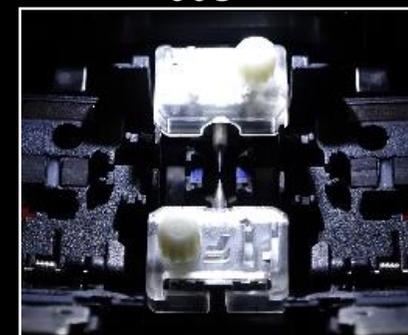


De même, le support transparent des électrodes permet un éclairage plus large des gorges en V. Puisque les mâchoires s'ouvrent du côté opposé à l'éclairage, la zone des mâchoires est intégralement éclairée.

70S+



90S+



Wider Illumination range

# Pack standard

## Pack standard 90S+



(1)



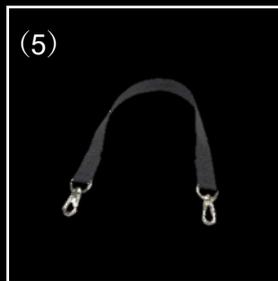
(2)



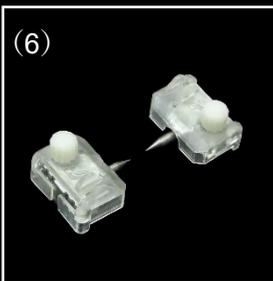
(3)



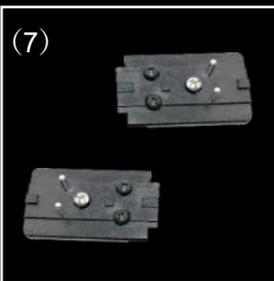
(4)



(5)



(6)



(7)



(8)

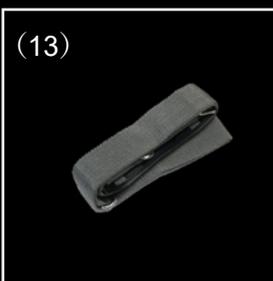


(9) (10) (11)

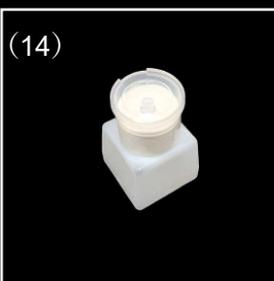
Description	Model N°	Qté
Soudeuse cœur à cœur	90S+	1pc
(1) Batterie rechargeable*	BTR-15	1pc
(2) Adaptateur secteur	ADC-20	1pc
(3) Cordon d'alimentation	ACC-14, 15, 16 17or 18	1pc
(4) Câble USB	USB-01	1pc
(5) Sangle pour soudeuse	ST-02	1pc
(6) Electrodes (de rechange)	ELCT2-16B	1paire
(7) Support pour holder	SP-03	1paire
(8) Valise de transport	CC-39	1pc
(9) Plateau de travail gauche	WT-09L	1pc
(10) Plateau de travail droit	WT-09R	1pc
(11) Support de manchon plastique	JP-09	1pc
(12) Vis pour trépied	TS-03	2pcs
(13) Sangle pour la valise	ST-03	1pc
(14) Distributeur d'alcool	AP-02	1pc
(15) Guide rapide	QRG-02-E	1pc
Pince à dénuder	SS03 or SS01	1pc
Cliveuse Fujikura	CT50	1pc
(1) Poubelle pour cliveuse	FDB-05	1pc
(2) Guide fibre	AD-10-M24	1pc
(3) Boitier (pour cliveuse)	CC-37	1pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1pc



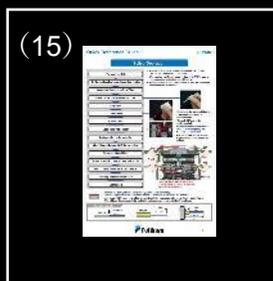
(12)



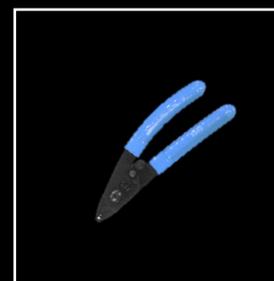
(13)



(14)



(15)



(1)



(2)



(3)



(4)

\* Veuillez à la réglementation IATA lors du transport aérien des batteries.

# Spécifications



## Spécifications 90S+

Désignation		Spécifications		
Méthode d'alignement de la fibre		Alignement cœur à cœur		
Nombre de fibre possible		Fibre unitaire		
Fibres compatibles	Type de fibre	Fibre optique Monomode Fibre optique Multimode		
	Diamètre gaine	80 à 150µm		
Revêtements compatibles	Support de fibre	Revêtement : Max. 3000µm Longueur de clivage: 5 à 16mm *1		
		Performance de soudure	Perte d'épissure typique *2	ITU-T G.652 : Environ. 0.02dB ITU-T G.651 : Environ. 0.01dB ITU-T G.653 : Environ. 0.04dB ITU-T G.654 : Environ. 0.04dB ITU-T G.655 : Environ. 0.04dB ITU-T G.657 : Environ. 0.02dB
Temps de soudure *3	SM FAST mode : Environ. 7 à 9 secs. AUTO mode : 14 à 16sec.			
	Manchons compatibles			Type
Longueur				Max. 66mm
diamètre	Max. 6.0mm avant rétreint			
Performance du four	Temps de rétreint *4	Mode 60mm slim : 9 à 10 secs. Mode 60mm : 13 à 15sec.		
		Test de traction	Environ. 2.0N	
Durée de vie des électrodes*5		Environ. 5000 arcs		
Description physique	Longueur	Environ. 170mm sans projection		
	Largeur	Environ. 173mm sans projection		
	Hauteur	Environ. 150mm sans projection		
	Poids	Environ. 2.8kg batterie comprise		
Conditions ambiantes	Température	Utilisation: -10 à 50° C Stockage: -40 à 80° C		
		Humidité	Utilisation: 0 à 95% sans condensation Stockage: 0 à 95% sans condensation	
	Altitude	Max. 5000m		
Adaptateur AC		Puissance AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A		
Batterie	Type	Rechargeable Lithium Ion		
	Puissance	Environ. DC14.4V, 6380mAh		
	Capacité *6	Environ. 300 soudures et rétreint		
	Température	Recharge : 0 to 40 °C Stockage: -20 à 30° C		
	Durée de vie *7	Environ 500 cycles de recharge		
Affichage		LCD monitor Ecran tactile 4.9 "		
Eclairage		Magnification 200 à 320 fois Gorges en V Par Lampe LED		
Interface	PC	USB2.0 Mini B type		
	Lampe externe LED	USB2.0 type A Environ. DC5V, 500mA		
	Dénudeuse fibre ruban	Mini DIN 6 broches DC12V, Max. 1A		
	Sans fil *8	Bluetooth 4.1 LE		
Mémoire	Mode de soudure	100 modes de soudure		
	Modes de rétreint	30 modes de rétreint		
	Résultat soudure	20000 résultats		
	Image soudure	100 images		
Vis pour trépied		1/4-20UNC		
Autres Fonctions	Fonctions automatique	Mode de soudure sélectionné selon le type de fibre identifié Contrôle de fusion Pare-vent : ouverture / fermeture Support de fibre Clamp : ouverture Capot du four : ouverture / fermeture Mâchoires four : ouverture / fermeture		
		Reference guide	Vidéo et fichiers PDF enregistrés dans la 90S+	
		Support de fibre	Positionnement facile	
		Electrode	Remplaçable sans outil	

## Options 90S+

Désignation	Reference	Remarque
Support de fibre	FH-70-200	Revêtement 200µm
	FH-70-250	Revêtement 250µm
	FH-70-900	Revêtement 900µm
	FH-FC-20	900µm dans un câble 2mm
	FH-FC-30	900µm dans un câble 3mm
Adaptateur secteur	DCA-03	Connecte l'adaptateur secteur sans passer par la batterie
Cordon d'alimentation	DCC-20	Prise allume-cigare vers BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Prise crocodile vers BTR-15/DCA-03
Transfert Clamp	CLAMP-DC-12	Transfert des câbles sur le plateau de travail
Support de manchon	JP-10	Support métallique à utiliser sur la soudeuse
	JP-10-FC	JP-10 avec mâchoires
Manchons thermo-rétractables	FP-03	60mm max. revêtement 900µm
	FP-03(L=40)	40mm max. revêtement 900µm
	FP-03M	FP-03 avec des matériaux non magnétique

### Notes

- \*1 La gamme de longueur de coupe dépend du type de fibre  
5 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 250µm  
10 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 400 ou 900µm  
5 à 10mm : gaine optique 80µm / revêtement 160µm.  
5 à 16mm : gaine optique 150µm / revêtement 250µm.
- \*2 Mesuré par la méthode cut-back répondant aux normes ITU-T après soudure de fibres Fujikura identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- \*3 Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- \*4 Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.
- \*5 La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du mode de soudure utilisée.
- \*6 Conditions de test  
(1) Soudure et rétreint : cycle de 1 minute  
(2) Utilisation de l'économie d'énergie  
(3) Utilisation d'une batterie non dégradée  
(4) Dans une pièce à température ambiante  
Le nombre de cycles varie lorsque les conditions ci-dessus changent.
- \*7 La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.
- \*8 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

# Spécifications

## Cliveuse CT50



Désignations		Spécifications
Fibre applicable	Type de fibre	Fibre Monomode Fibre Multimode
	Nombre de fibre	Jusqu'à 16 fibres ruban
	Diamètre revêtement	Environ 125µm
Revêtement compatible	Support de fibre	AD-10-M24: revêtement 900 µm max AD-50 : revêtement Max. 3mm
	Holder	Revêtement : se référer aux options AD-10-M24 : 5 à 20mm *1 AD-50 *D.R. : Diamètre du Revêtement D.R. = 250µm ou moins : 5 à 20mm *1 250µm < D.R. < =900µm : 10 à 20mm 900µm < D.R. < =3mm : 14 à 20mm
Longueur de clivage	Support de fibre	Environ. 10mm
	Holder	Environ. 10mm
Angle de clivage *2	Fibre unitaire	En moyenne 0.3 à 0.9 degré
	Fibre ruban	En moyenne. 0.3 à 1.2 degré
Durée de la lame de coupe *3		Environ 60 000 clivages
Description physique	Longueur	Environ 17mm sans projection *4
	Largeur	Environ 94mm sans projection *4
	Hauteur	Environ 59mm sans projection *4
	Poids	Environ. 306g incluant les piles et l'AD-10-M24
Conditions Ambiantes	Température	Utilisation : -10 à 50 °C Stockage : -40 à 80 °C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans condensation Stockage : 0 à 95% sans condensation
Batterie		2 piles LR03/AAA
Interface sans fil *5		Bluetooth 4.1 LE
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Autres fonctionnalités	Rotation de la lame	Rotation motorisée Rotation manuelle
	Parties remplaçables	Lame de coupe
		Bras et levier

## CT50 - Options

Désignation	Référence	Remarque
Support de fibre	AD-50	Guide de fibre en option
Lame de coupe	CB-08	Lame de remplacement
Bras et Marteau	ARM-CT50-01	Bras et marteau pour le remplacement
Poubelle	FDB-05	Poubelle de rechange
Couvercle latéral	SC-CT50-01	Couvercle latéral à la place de la poubelle
Espaceur	SPA-CT08-10	Longueur de clivage 10mm
	SPA-CT08-09	Longueur de clivage 9mm
	SPA-CT08-08	Longueur de clivage 8mm

### Notes

- \*1 Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm.
- \*2 Mesuré avec un interféromètre dans une pièce à température ambiante, et non avec une soudeuse. Une nouvelle lame est utilisée pour cliver la fibre unitaire et le ruban de 12 fibres. La moyenne d'angle de coupe varie en fonction des conditions ambiantes, l'usure de la lame, le mode opératoire et la propreté.
- \*3 La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- \*4 Mesuré lors de la fermeture du levier.
- \*5 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc.



CableOrganizer.fr®