



Gaine tréssée fibre de verre Enduite d'un caoutchouc de silicone

Caractéristiques

- Température en service continu : de -60°C à +260°C
- . Températures en pointe :
 - _ 30 min à 800°C
 - _ 15 min à 1100°C
 - _ 1 min à 1500°C
- Bonne résistance à :
 - La présence de flamme
 - La projection de métaux ou verre en fusion
 - _ La très haute température épisodique
 - La projection de vapeur
- Excellente flexibilité à basse température
- Léger gonflement en présence d'hydrocarbures
- Bonne résistance aux UV
- . Sans amiante
- Ignifuge
- Etanche
- Sans halogène

Normes*

- Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU
- F1 et I2 selon les normes NF F 16-101/16-102 et STM S-001
- HL1, HL2 et HL3 selon la norme ferroviaire EN45545
- Répond à la norme aéronautique SAE AS1072
- Permet aux fabricants de flexibles de passer la norme SAE AS1055
- NF EN 60695-2 -10 (05-2001)
- NF EN 60695-2-11 (07-2001)
- NF EN 60684-1 (10-2003)
- NF EN 60684-2 (07-2012)
- NF EN (CEI) 60684-3 feuilles 400 à 402 (02/2003)

Couleurs et conditionnements

Diamètres fabriqués : De 6 à 152 mm
Couleur standard : Rouge brique
Autres couleurs : Nous consulter

Conditionnement standard : Bobines ou couronnes

Applications















Diamètre intérieur (mm)	6	8							32	38	45	51	57	60	64	70	76	80	89	102	115	127	152
Tolérance diamètre intérieur (± mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2
Epaisseur de paroi (mm)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

*Nos produits satisfont à tout ou partie des normes citées. Les renseignements techniques portés sur nos fiches techniques correspondent aux connaissances les plus récentes mais ne dispensent en aucun cas l'utilisateur de nos produits d'en vérifier les performances dans son contexte particulier d'application.





