

# Soudeuse Fujikura 90S

*Nouveau design*

*Nouvelles fonctionnalités*

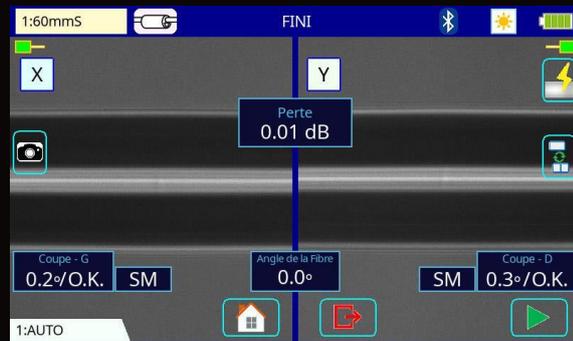
*Gain de productivité*



# Alignement cœur à cœur

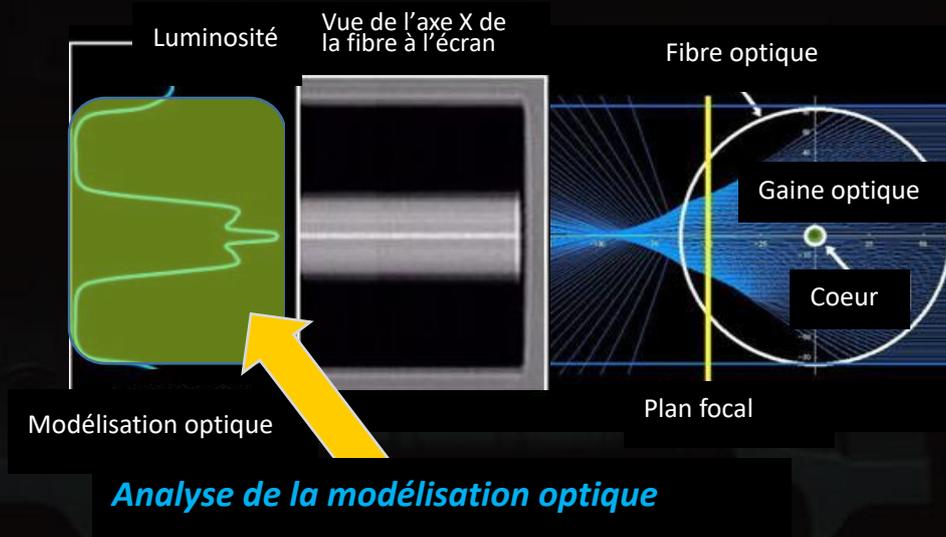
## 1. Technologie cœur à cœur

La soudeuse Fujikura 90S possède des lentilles de haute précision qui assurent un alignement précis du cœur de la fibre, indépendamment de l'excentricité du cœur par rapport à la gaine optique. De plus, les objectifs permettent à la soudeuse d'identifier le type de fibre à souder et sélectionner le programme optimisé.



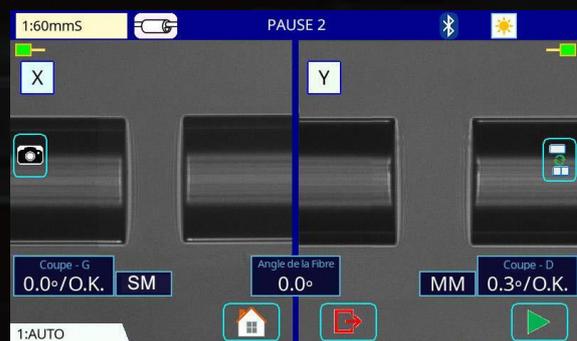
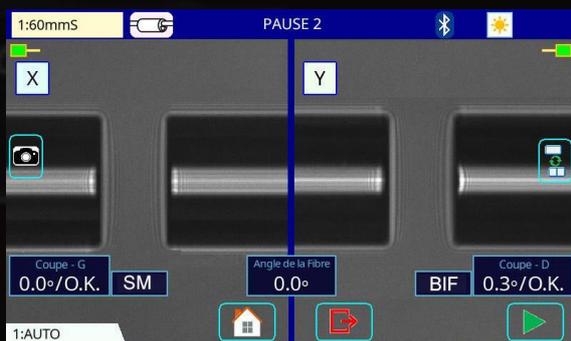
## 2. Technologie avancée du traitement d'image

La 90S possède une technologie de traitement d'image avancée qui analyse le profil de l'image de la fibre par modélisation optique. La 90S identifie la position réelle du cœur afin d'obtenir l'atténuation la plus faible possible.



## 3. Identification des fibres

La soudeuse 90S adapte automatiquement les paramètres optimaux de décharge d'arc en fonction du type de fibres à souder.



# Automatisation plus rapide !

Les fonctions automatisées de la soudeuse 90S permettent au technicien d'effectuer tout le processus, de la soudure au rétreint, sans toucher la 90S et en déplaçant uniquement la fibre.

Pare-vent

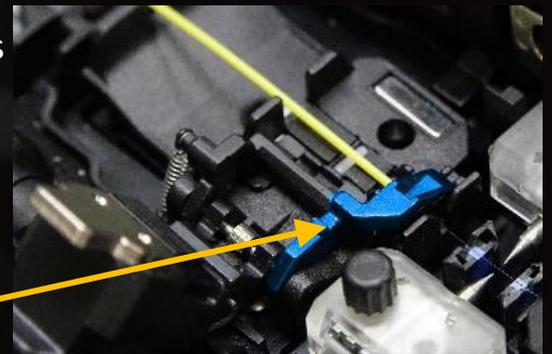


Mâchoire du four

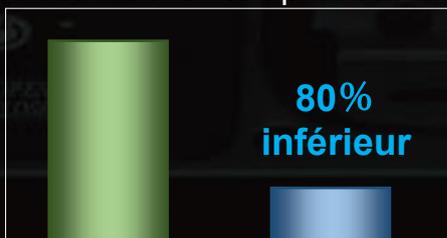


Lorsque les supports de fibres s'ouvrent automatiquement après la soudure, les fibres soudées sont maintenues pour les empêcher de s'échapper. Les maintiens de fibre libèrent la fibre lorsqu'elle est soulevée par le technicien.

Maintien de fibre



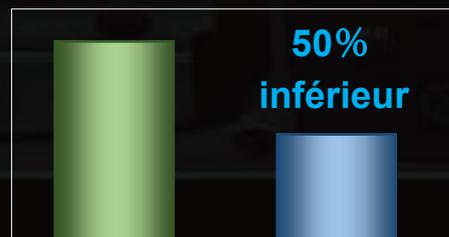
Temps d'ouverture du pare-vent et des mâchoires après soudure



70S

90S

Temps pour placer les fibres dans le four



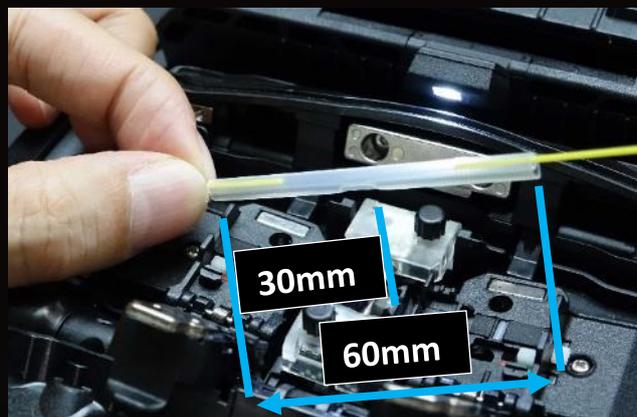
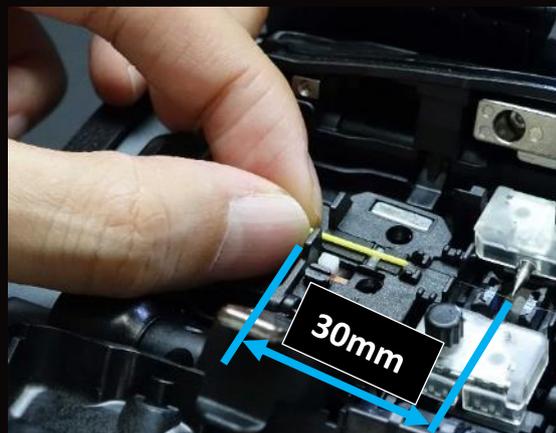
70S

70+, 90S

# Facilité d'utilisation

## 1. Positionnement facile des manchons

Le design des supports de fibre est optimisé pour les manchons de 60mm. La longueur entre le point d'épissure et le bord du support de fibre est de 30mm. Par conséquent, il est facile de placer le manchon au centre de la soudure en utilisant votre doigt comme point de référence.



## 2. Valise de transport

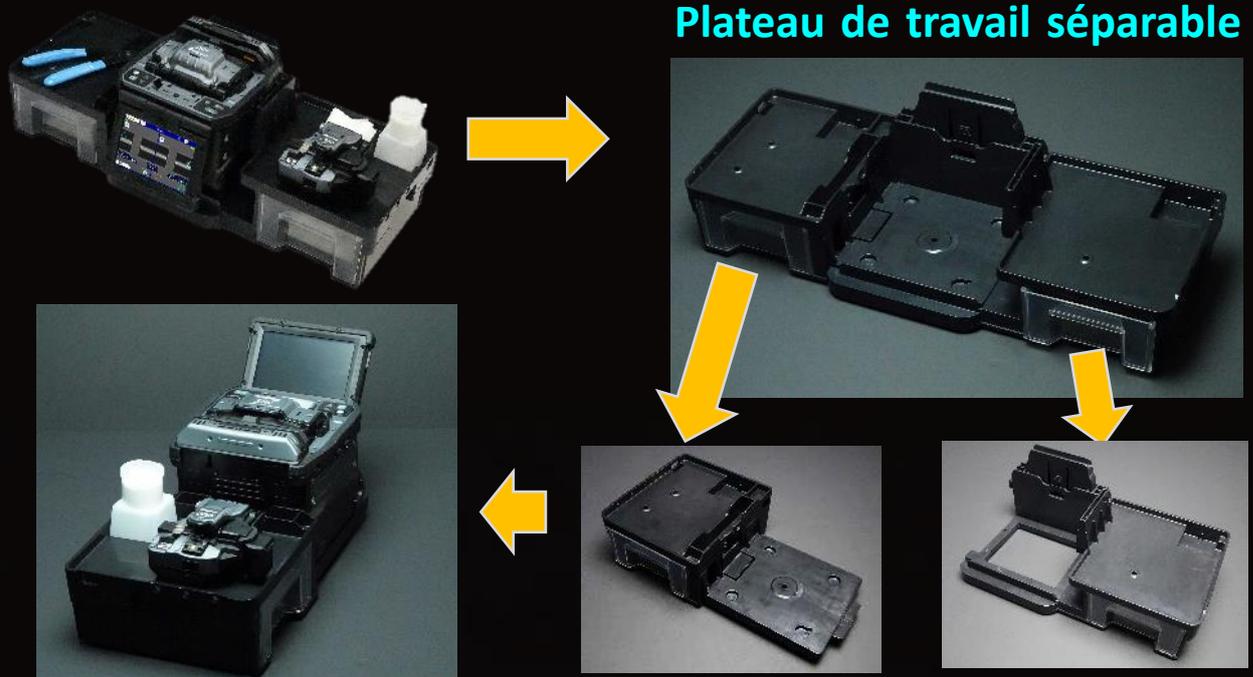
Il y a plusieurs façons d'utiliser la valise de transport. La 90S est prête à l'emploi dès l'ouverture de sa valise, mais il est également possible d'utiliser la 90S sur le dessus de la valise ou simplement avec le plateau de travail en fonction de votre environnement.



# Facilité d'utilisation

## 3. Plateau de travail

Le plateau de travail de la 90S offre de nouvelles possibilités. Il possède deux tiroirs pour le rangement, assez grands pour y mettre ses outils et accessoires. De plus, le plateau de travail peut être divisé en deux pour s'adapter à votre environnement.



## Beaucoup d'espace de rangement dans la valise



Cliveuse & pince à dénuder



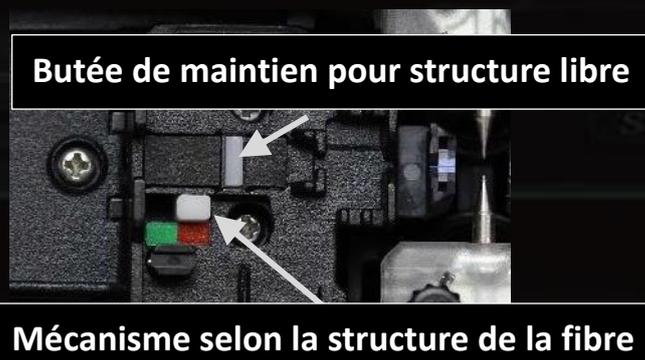
Batteries



Large stockage sous le plateau de travail

## 4. Compatibilité avec la structure libre/serrée.

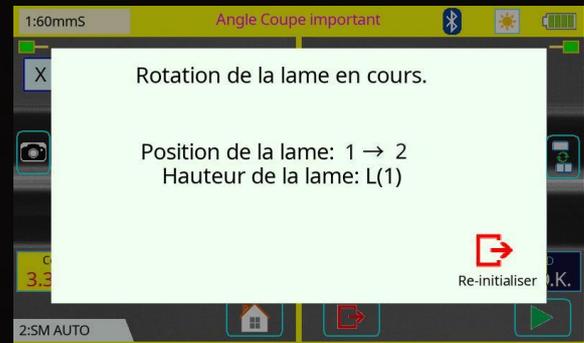
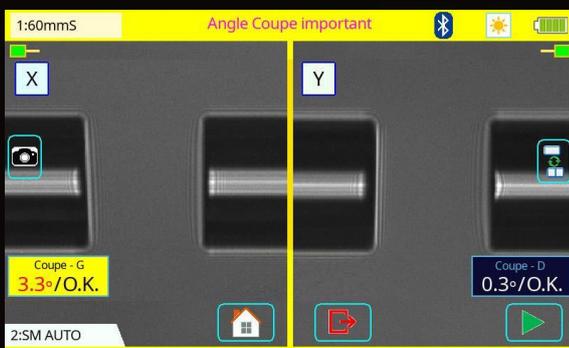
Les supports de fibre de la 90S sont compatibles quel que soit la structure de la fibre. Ils possèdent une butée de maintien qui peut être mise en position haute (rouge) pour la fibre en structure libre, ou en position basse (vert) pour la structure serrée.



# Technologie "Active Blade Management"

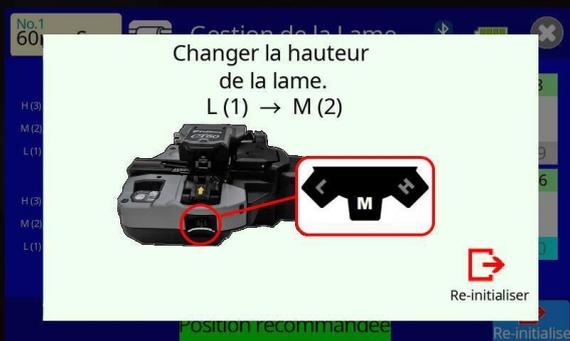
## 1. Rotation automatique de la lame

La soudeuse 90S et la cliveuse CT50 sont dotées d'une connectivité sans fil. Cette capacité permet la rotation automatique de la lame quand la position de la lame est usée. De plus, la soudeuse peut se connecter à deux CT50 simultanément.



## 2. Gestion d'usure de la lame

La soudeuse Fujikura 90S indique l'usure de la lame de coupe et informe l'utilisateur lorsque le changement de hauteur, de position est requis ou si le remplacement de la lame est nécessaire.



		No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(0)		0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)		0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)		1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
		No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(0)		0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)		0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)		1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Hauteur de la lame : L(1)  
Position recommandée  
Re-initialiser

# Pack standard



Description	Model N°	Qté
Soudeuse coeur à coeur	90S	1pc
(1) Batterie rechargeable*	BTR-15	1pc
(2) Adaptateur secteur	ADC-20	1pc
(3) Cordon d'alimentation	ACC-15	1pc
(4) Câble USB	USB-01	1pc
(5) Sangle pour soudeuse	ST-02	1pc
(6) Electrodes (de rechange)	ELCT2-16B	1paire
(7) Support pour holder	SP-03	1paire
(8) Valise de transport	CC-39	1pc
(9) Plateau de travail gauche	WT-09L	1pc
(10) Plateau de travail droit	WT-09R	1pc
(11) Support de manchon plastique	JP-09	1pc
(12) Vis pour trépied	TS-03	2pcs
(13) Sangle pour la valise	ST-03	1pc
(14) Distributeur d'alcool	AP-02	1pc
(15) Guide rapide	QRG-02-E	1pc
Pince à dénuder	SS03 ou SS01	1pc
Cliveuse Fujikura	CT50	1pc
(1) Poubelle pour cliveuse	FDB-05	1pc
(2) Guide fibre	AD-10-M24	1pc
(3) Boitier (pour cliveuse)	CC-37	1pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1pc

\* Veuillez aux règles IATA liées au transport aérien des batteries



(1)



(2)



(3)

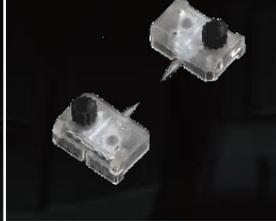


(4)

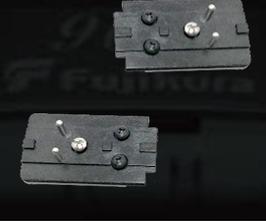


(5)

(6)



(7)



(8)



(9) (10) (11)



(12)

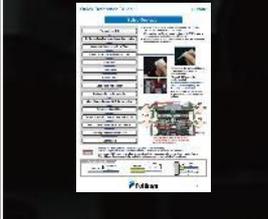
(13)



(14)



(15)



(1)



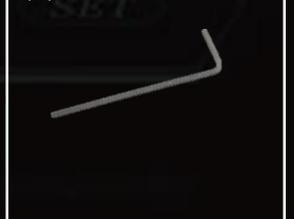
(2)



(3)



(4)



# Spécifications



## Spécifications 90S

## Options 90S

		Spécifications	
Méthode d'alignement de la fibre		Alignement coeur à coeur	
Fibres		Fibre unitaire	
Fibres compatibles	Type de fibre	Fibre optique Monomode Fibre optique Multimode	
	Diamètre gaine	80 à 150µm	
Revêtements compatibles	Support de fibre	Revêtement : 3 000µm max. Longueur de clivage : 5 à 16mm *1	
Performance de soudure	Perte d'épaisseur typique *2	ITU-T G.652 : 0.02dB ITU-T G.651 : 0.01dB ITU-T G.653 : 0.04dB ITU-T G.655 : 0.04dB ITU-T G.657 : 0.02dB	
		Temps de soudure *3	Mode SM FAST : 7 à 9 secondes Mode AUTO : 14 à 16 secondes
Manchons compatibles	Type	Manchons thermo-rétractables	
	Longueur	66mm max.	
	Diamètre	6.0mm max. avant rétreint	
Performance du four	Temps de rétreint *4	Mode 60mm slim: 9 à 10sec. Mode 60mm: 13 à 15sec.	
Test de traction		Environ 2.0N	
Durée de vie des électrodes*5		Environ 5 000 arcs	
Description physique	Longueur	Environ 170mm	
	Largueur	Environ 173mm	
	Hauteur	Environ 150mm	
	Poids	Environ 2.8kg batterie comprise	
Conditions ambiantes	Température	Utilisation: -10 à 50° C Stockage: -40 à 80° C	
	Humidité	Utilisation: 0 à 95% sans condensation Stockage: 0 à 95% sans condensation	
	Altitude	Max. 5 000m	
Adaptateur AC	Puissance	AC100 à 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A	
Batterie	Type	Rechargeable Lithium Ion	
	Puissance	Environ DC14.4V / 6,380mAh	
	Capacité *6	Environ 300 soudures et rétreint	
	Température	Recharge: 0 à 30° C Stockage: -20 à 30° C	
	Durée de vie *7	Environ 500 cycles de recharge	
Affichage	Ecran LCD	Ecran tactile 12,7cm	
	Grossissement	200 à 320 fois	
Eclairage	Gorges en V	Par Lampe LED	
Interface	PC	USB 2.0 Mini type B	
	Lampe externe LED	USB 2.0 type A Environ DC5V, 500mA	
	Dénudeuse fibre ruban	Mini DIN 6 broches DC12V, Max. 1°	
	Sans fil *8	Bluetooth 4.1 LE	
Mémoire	Soudure	100 modes de soudure	
	Rétreint	30 modes de rétreint	
	Résultats soudure	20 000 résultats	
	Image de soudure	100 images	
Vis pour trépied		1/4-20UNC	
Autres Fonctions	Fonctions automatique	Mode de soudure sélectionné selon le type de fibre identifié Calibration de l'arc Pare-vent : ouverture / fermeture Support de fibre Clamp : ouverture Capot du four : ouverture / fermeture Mâchoires four: ouverture / fermeture	
		Guide	Vidéo et fichiers PDF enregistrés dans la 90S
		Support de fibre	Positionnement facile
		Electrode	Remplaçable sans outil

Désignation	Référence	Remarque
Batterie *9	BTR-15	Batterie supplémentaire
Electrodes	ELCT2-16B	Electrodes supplémentaires
	FH-70-250	Revêtement 250µm
	FH-70-900	Revêtement 900µm
	FH-FC-20	900µm dans un câble 2mm
Support de fibre	FH-FC-30	900µm dans un câble 3mm
Adaptateur secteur	DCA-03	Connecte l'adaptateur secteur sans passer par la batterie
Cordon d'alimentation	DCC-20	Prise allume-cigare vers BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Prise crocodile vers BTR-15/DCA-03
Support de manchon	JP-10	Support métallique à utiliser sur la soudeuse
	JP-10-FC	JP-10 avec mâchoires
Manchons thermo-rétractables	FP-03	60mm max. Revêtement 900µm
	FP-03(L=40)	40mm max. Revêtement 900µm
	FP-03M	FP-03 avec des matériaux non magnétique

### Notes

\*1: La gamme de longueur de coupe dépend du type de fibre  
5 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 250µm  
10 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 400 ou 900µm  
5 à 10mm : gaine optique 80µm / revêtement 160µm

\*2: Mesuré par la méthode cut-back répondant aux normes ITU-T après soudure de fibres Fujikura identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.

\*3: Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.

\*4: Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.

\*5: La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du modes de soudure utilisée.

\*6: Les conditions de test sont les suivantes :  
(1) Soudure et rétreint : 2 minutes  
(2) Utilisation de l'économie d'énergie  
(3) Utilisation d'une batterie non dégradée  
(4) Dans une pièce à température ambiante

Le nombre de cycles varie lorsque les conditions ci-dessus changent.

\*7: La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.

\*8: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

\*9 Veuillez-vous renseigner sur les règles IATA en cas d'expédition par avion.

# Spécifications

## Pince à dénuder SS01/03



	SS01	SS03
1) Revêtement à dénuder	250um	250um
Diamètre après dénudage	125um	125um
2) Revêtement à dénuder		900um
Diamètre après dénudage		250um
3) Revêtement à dénuder		2000 à 3000um
Diamètre après dénudage		900um
Dimension	Environ 164 x 45 x 5mm	
Poids	Environ 100g	

## Manchons thermo-rétractables



	Séries FP-03/FPS	Séries FP-04/05
Matériau extérieur	Polyéthylène	
Matériau intérieur	Ethylène-Vinyl Acetate	
Elément de renforcement	Inoxydable	Verre de Quartz
Opération de rétreint	Température: -10 à 50° C	
	Humidité: 0 à 95% sans condensation	
Stockage	Température: -40 à 60° C	
	Humidité: 0 à 95% sans condensation	

## Cliveuse CT50



## CT50 - Options

		Spécifications
Fibres applicables	Type	Fibre Monomode Fibre Multimode
	Fibre	Unitaire ou ruban jusqu'à 16 fibres
	Revêtement	Environ 125um
Revêtement Compatible	Support de fibre	AD-10-M24 : Revêtement 900um max AD-50 : Revêtement max. 3mm
	Holder	Revêtement : se référer aux options
Longueur de Clivage	Support de fibre	AD-10-M24 : 5 à 20mm *1 AD-50 [DR : Diamètre du Revêtement] DR= 250um ou moins : 5 à 20mm *1 250um < DR < 1000um : 10 à 20mm 1000um < DR < 3mm : 14 à 20mm
	Holder	Environ 10mm
Angle de clivage *2	Fibre unitaire	Environ 0.3 à 0.9 degrés
	Fibre ruban	Environ 0.3 à 1.2 degrés
Durée de la lame de coupe *3		60 000 clivages env.
Description Physique	Longueur	120mm env. lorsque le bras est fermé
	Largeur	95mm env. lorsque le bras est fermé
	Hauteur	58mm env. lorsque le bras est fermé
	Poids	305g env. incluant la batterie et l'AD-10-M24
Conditions Ambiantes	Température	Utilisation : -10 à 50° C Stockage : -40 to 80° C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans buée Stockage : 0 à 95% sans buée
Batterie		2 piles LR03/AAA
Interface sans fil *4		Bluetooth 4.1 LE
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Autres fonctionnalités	Rotation de la lame	Rotation motorisée
		Rotation manuelle
	Consommable remplaçable	Lame de coupe Bras et levier

Désignation	Référence	Remarque
Lame de coupe	CB-08	Lame de rechange
Bras et Marteau	ARM-CT50-01	
Poubelle	FDB-05	
Couvercle latéral	SC-CT50-01	A la place de la poubelle

### Notes

\*1: Quand la longueur de clivage est compris entre 5 et 10mm, le revêtement doit être de 250um ou moins. De plus, un ajustement de la hauteur de lame est requis avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est comprise entre 5 et 10mm.

\*2: Mesuré avec un interféromètre dans une pièce à température ambiante, et non avec une soudeuse. Une nouvelle lame est utilisée pour cliver la fibre unitaire et le ruban de 12 fibres. La longueur de clivage est comprise entre 10 et 16mm. La moyenne d'angle de coupe varie en fonction des conditions ambiantes, l'usure de la lame, le mode opératoire et la propreté.

\*3: La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.

\*4: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

**BEST QUALITY SERVICE**  
- SINCE 1978 -